

# STARPOLY A330G10



Injection Molding, PA6, Glass Fiber 50%

- Glass Fiber가 50% 함유된 기계적 특성 및 내열 특성이 우수한 제품입니다.
- 자동차 및 전기전자 부품, 각종 산업소재로 적용되고 있습니다.

| Mechanical (기계적 성질)         | Test Method | Unit | Values |
|-----------------------------|-------------|------|--------|
| Izod Notched Impact         | ASTM D256   | J/m  | 210    |
| Rockwell hardness (R-scale) | ASTM D785   | -    | 120    |
| Tensile Strength            | ASTM D638   | MPa  | 195    |
| Elongation at break         | ASTM D638   | %    | 2      |
| Flexural Strength           | ASTM D790   | MPa  | 285    |
| Flexural Modulus            | ASTM D790   | MPa  | 14,000 |

| Physical (물리적 성질)             | Test Method | Unit | Values |
|-------------------------------|-------------|------|--------|
| Specific Gravity              | ASTM D792   | -    | 1.57   |
| Water absorption (23°C, 24hr) | ASTM D570   | %    | 0.9    |

| Thermal (열적 성질) | Test Method | Unit | Values |
|-----------------|-------------|------|--------|
| HDT 1.8 MPa     | ASTM D648   | °C   | 210    |
| 0.45 MPa        | ASTM D648   | °C   | 220    |
| Melting Point   | ASTM D3418  | °C   | 220    |
| Flammability    | UL94        | -    | HB     |

Revision : 2022. 01. 01

이 자료의 각 항목의 값은 제품에 관한 일반적인 정보를 제공하여 고객의 소재 선정 편의를 위한 참고치수로서 실제와 차이가 있을 수 있습니다. 이 자료는 소송 등 법적 분쟁의 근거 자료로도 사용될 수 없음을 알려드립니다. 각 항목의 값은 당사가 현 보유 중인 측정 장비 및 외부 공인기관 장비를 이용하여 특정 조건으로 측정하였기에 다른 환경, 장비 및 방법으로 측정한 결과와는 비교할 수 없으며, 본 제품의 사용 결정 및 사용에 따른 책임은 고객에게 있습니다. 마찬가지로 본 수축률을 적용하여 제작한 금형에서 수축률 차이가 발생하더라도 이 또한 어떠한 보증이나 법적 책임을 지지 않습니다.

## 사출 성형 조건

### 추천 예비 건조

|            |            |          |
|------------|------------|----------|
| 제습 건조기     | 건조 온도 (°C) | 80 ~ 90  |
|            | 건조 시간 (hr) | 3 ~ 4    |
| 열풍 건조기     | 건조 온도 (°C) | 90 ~ 100 |
|            | 건조 시간 (hr) | 5 ~ 6    |
| 권장 수분율 (%) |            | ≤ 0.1    |

### 추천 온도 조건

| 사출 온도 (°C) | Nozzle    | Front   | Middle  | Rear    |
|------------|-----------|---------|---------|---------|
|            | 260~280   | 250~260 | 240~250 | 230~240 |
| 금형 온도 (°C) | 100 ~ 150 |         |         |         |

상기 자료는 본 제품에 대해 당사의 현재 기술 수준에서 측정된 것이며, 측정 방법 및 조건에 따라 변경될 수 있습니다. 본 제품은 고객에 의해 기타 첨가제가 사용된 경우 상기 자료는 적용되지 않습니다. 제품 사용의 결정 및 책임은 고객에게 있으며, 상기자료는 법적 소송 및 근거자료로 활용될 수 없습니다.

WOOSUNG CHEMICAL Co., Ltd

TEL : 82-41-556-6250 FAX : 82-41-553-6251

*The Best Partner !*

www.metapoly.co.kr